

УДК 622.6.2

C. Шоджааталхосейни

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗОК НА ПОДШИПНИКИ РОЛИКООПОР ЛИНЕЙНЫХ СЕКЦИЙ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ ГОРНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Ленточные конвейеры, которые являются непрерывным видом транспорта, широко применяются на открытых и подземных горных предприятиях. В последнее время их производительность, длина, и энергоизрасходованность резко возросли, в связи, с чем стали обоснованно предъявляться повышенные требования к надёжности основных узлов конвейера (ленте, элементам става, роликоопорам узла загрузки и линейных секций, а также к приводным устройствам).

Увеличение производительности карьеров и шахт предъявляет требование к применению на них высокоизрасходовательных ленточных конвейеров (на открытых горных работах их производительность достигает 15000 $m^3/ч$, а на угольных шахтах до 3000 $t/ч$).

Теоретическая весовая производительность Q ($t/ч$), ленточного конвейера равна

$$Q = 3600Fv\gamma, \quad (1)$$

где F - площадь сечения груза на ленте конвейера, m^2 ; v - скорость движения конвейерной ленты, m/c ; γ - насыпная плотность транспортируемого груза, t/m^3 .

Поперечное сечение насыпного груза на ленте конвейера F (m^2) зависит от ряда факторов: типа ролико-

опоры — для плоской или потковой ленты.

Для потковой ленты (обычно это трёхроликовая роликоопора с одинаковыми роликами) величина F зависит от: углов наклона боковых роликов и соотношения длин поддерживающих ленту роликов; ширины ленты B и части ширины ленты на которой располагается насыпной груза («рабочая» ширина ленты b); характеристики насыпного груза —угла естественного откоса на движущейся ленте ϕ и его гранулометрического состава.

«Рабочая» ширина ленты b (м) может быть определена из соотношения $b = 0,9B - 0,05$.

Таким образом, при заданной производительности Q , скорости движения ленты v и насыпной плотности транспортируемого груза γ , из формулы (1) определяют теоретическую площадь сечения груза F находящуюся на движущейся ленты конвейера, которая состоит из из площади трапеции F_2 и площади треугольника F_1 , рис. 1.

С учётом вышеизложенного теоретическая площадь сечения груза на ленте движущейся по трёхроликовой опоре может быть определена по формуле

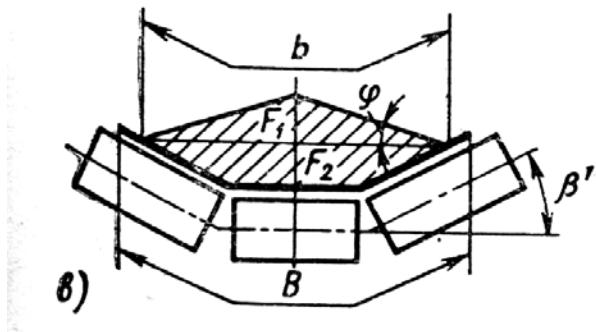


Рис. 1. Сечение грузовой ветви ленточного конвейера оснащённого трёхролико-выми опорами

$$F = F_1 + F_2 = \\ = \frac{b^2}{4} \left\{ \left[\cos \beta' + \Theta (1 - \cos \beta') \right]^2 \times \right\} = \frac{b^2}{4} K_3, \\ (2)$$

где Θ - безразмерный коэффициент, $\Theta = \frac{l_p}{b}$; l_p - длина поддерживающего ролика, м; β' - угол наклона боковых роликов, град (рис. 1); K_3 - безразмерный коэффициент, который является функцией переменных φ , β' и Θ , (коэффициент сечения K_3).

Характер изменения K_3 в зависимости от угла наклона боковых роликов β' и для различных углов естественного откоса груза в движении φ приведен на графике (рис. 2). На этом графике штрихпунктирная линия

соответствует значению Θ для роликов одинаковой длины.

Для определения нагрузок на подшипниковые узлы трёхроликовых роликоопор ленточных конвейеров необходимо по формуле (2) вычислить площадь сечения груза и по нижеприведённой методике определить нагрузки и ресурс работы подшипников роликов.

Для вычисления площади сечения груза, располагаемого на ленте ленточного конвейера, оснащенного трёхроликовыми роликоопорами, была написана программа расчёта с использованием известного пакета «Visual Basik».

Для вычислений необходимо ввести три параметра: ширину ленты B , длину ролика l_p и угол естественного откоса транспортируемого материала в движении φ . После этого программа начинает автоматическое вычисление площадей сечения груза для различных углов наклона боковых роликов (начиная от $\beta' = 0^\circ$ до $\beta' = 90^\circ$, с

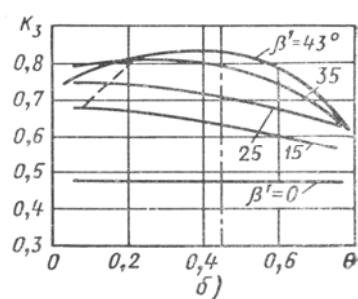
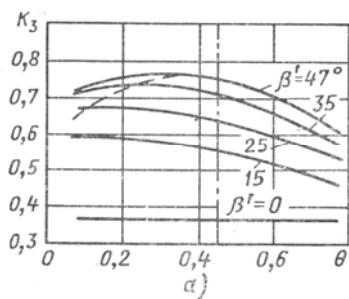


Рис. 2. Зависимость K_3 от Θ , β' и φ : а - $\varphi = 15^\circ$; б - $\varphi = 20^\circ$

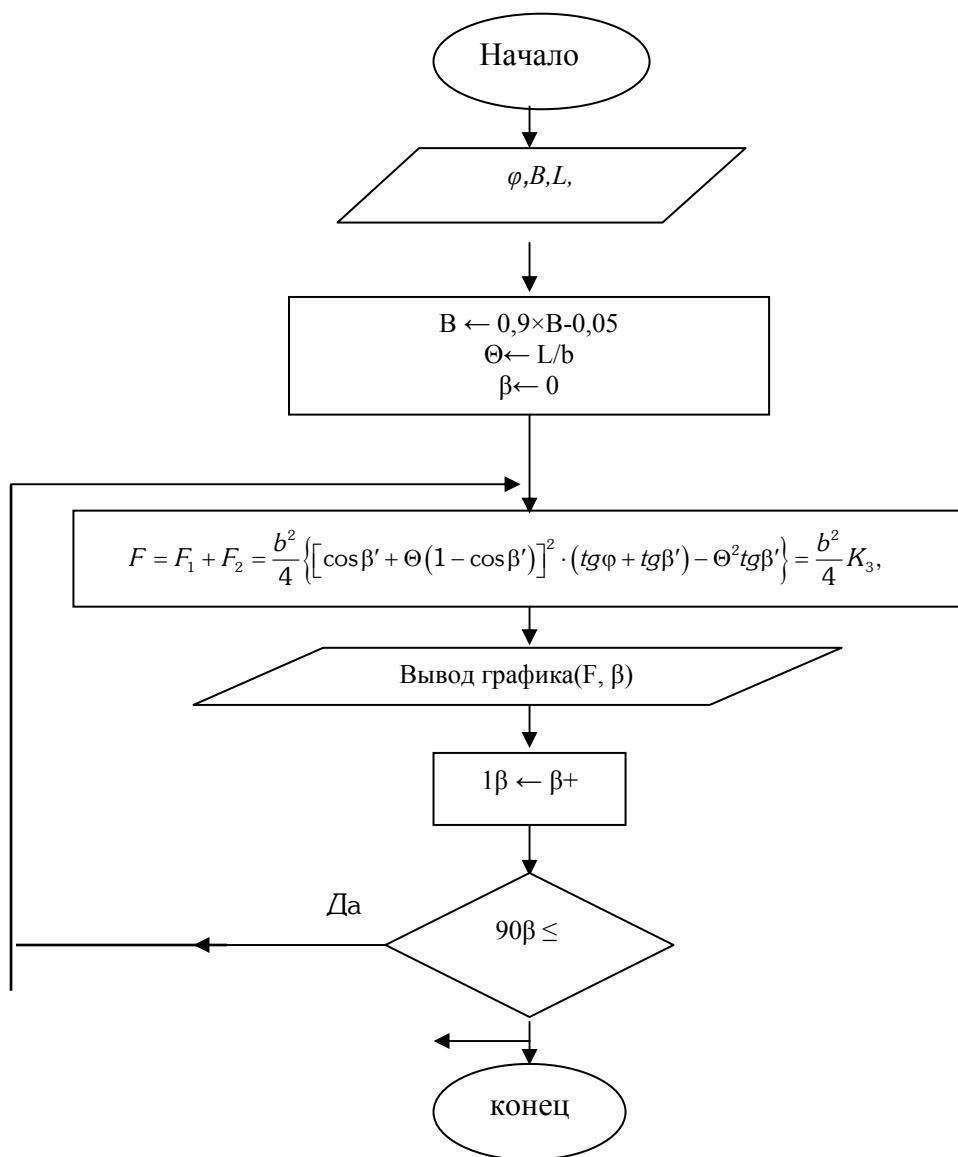


Рис. 3. Блок-схема программы по вычислению площадей сечения груза на трёхроликовых роликоопорах ленточного конвейера

интервалом в 5^0), и строит график зависимости площади сечения груза F на ленте, от угла наклона боковых роликов при заданном угле естественного откоса груза в движении φ , рис. 4, 5. Блок – схема программы приведена на рис. 3.

Анализ физико-механических свойств транспортируемых грузов, показал, что углы естественных откосов транспортируемых грузов находятся в пределах от 15^0 до 22^0 , поэтому расчёты производились для трёх значений $\varphi = 15^0; 20^0$ и 22^0 .



Рис. 4. График зависимости теоретической площади сечения груза F на ленте конвейера 2ЛТ100У, от угла наклона боковых роликов при заданном угле естественного откоса груза в движении φ , при длине роликов $l_p = 425\text{мм}$.



Рис. 5. График зависимости теоретической площади сечения груза F на ленте конвейера 2ЛТ160У, от угла наклона боковых роликов при заданном угле естественного откоса груза в движении φ , при длине роликов $l_p = 610\text{мм}$.

Для исследований были выбраны трёхроликовые роликоопоры применяемые на ленточных конвейерах выпускаемых ОАО «Александровский машзавод», ОАО «Сибсельмаш», и роликоопоры германской фирмы «PRECISMEKA - MONTAN», предназначенные для работы со стандартными лентами шириной 800–1600 мм [2].

Из приведённых графиков видно, что максимальная площадь сечения груза на ленте будет иметь место при угле наклона боковых роликов $\beta' = 40 - 45^\circ$. При увеличении угла естественного k_c откоса в движении φ , в оговорённых ранее пределах, площадь сечения груза на движущейся ленте, а, следовательно, и производительность конвейера увеличивается на 22 – 25 %.

Известно, что наиболее нагруженным роликом в поддерживающей трёхроликовой роликоопоре грузовой ветви (при роликах одинаковой длины), является средний ролик [1].

Рассмотрим метод выбора и расчета шариковых подшипников которые обычно устанавливают в роликоопорах ленточных конвейеров.

В общемашиностроительных расчетах для определения срока службы подшипника обычно используют следующую формулу:

$$(nh)^a = \frac{C}{P}, \quad (3)$$

где n – частота вращения подшипника; h – срок службы подшипника; $a \approx 0,3$ – показатель степени для шарикоподшипников; C – константа, характеризующая грузоподъемность; P – нагрузка действующая на подшипник.

Данную формулу используют при условии, что обеспечена качественная

защита подшипника от пыли при постоянно присутствующей смазке.

Действующую нагрузку P на подшипник определяют по максимально нагруженному среднему ролику жёлобчатой роликоопоры при постоянном грузопотоке Q т/ч, с учётом того, что большая часть действующей нагрузки приходится на средний ролик (65-70 %), а на два боковых (35-30 %).

$$P = \frac{G_r}{2} + \frac{G_\pi}{2} + \frac{G_p}{2} + G_\sigma \sin^2 \beta', \quad (4)$$

где G_r , G_π , G_p — вес груза, ленты и вращающихся частей ролика, соответственно приходящиеся на подшипник среднего ролика, которые определяются из формул: (для угла наклона боковых роликов $\beta' = 30^\circ$).

$$G_r \approx k_c \frac{Ql'_p}{3.6v_\pi}; \quad (5)$$

$$G_\sigma = k_\sigma \frac{Ql'_p}{3.6v_\pi} \sin \beta'; \quad (6)$$

$$G_\pi = q_\pi \frac{t}{B} l'_p, \quad (7)$$

где k_c и k_σ – коэффициенты, учитывающие с нагрузки на средний и боковой ролики в зависимости от угла наклона боковых роликов. При угле наклона $\beta' = 30^\circ$: $k_c = 0,65$; $k_\sigma = 0,175$, а при $\beta' = 35^\circ$: $k_c = 0,7$ и $k_\sigma = 0,15$.

Величину G_p – выбирают по каталогу завода изготовителя.

Если входной грузопоток периодически меняется во времени (изменение производительности во времени), то вводят понятие эквивалентной нагрузки

$$P_{экв} = \sqrt[3]{\frac{p_1^3 n_1 + p_2^3 n_2 + \dots + p_n^3 n_n}{n}}, \quad (8)$$

**Значения коэффициента динамичности
для загрузочных и линейных секций**

| Транспортируемый груз | Коэффициент $f_{дин}$ | |
|---|-----------------------|-----------------------|
| | Линейные секции | Загрузочные секции |
| Мелкозернистый материал | 1.1 | 1.25 |
| Вскрышные породы, уголь с отдельными кусками массой до 20 кг | 1.25 | 1.75 |
| Кусковая порода с отдельными кусками массой до 60 кг (5 %) | 1.5 | 2.0 |
| То же, при процентном содержании кусков до 20 % | 1.75 | 2.5 |
| Кусковатая порода с отдельными кусками массой до 100 кг (5 %) | 2.0 | 3.0 |
| То же, при процентном содержании кусков до 20 % | 2.5 | 3.5 |

где $P_1, P_2, P_3, \dots, P_n$ – постоянные нагрузки, действующие в течение n_1, n_2, \dots, n_n оборотов ролика; $n = n_1 + n_2 + \dots + n_n$ – суммарное число оборотов ролика конвейера.

Из формулы (3) при заданном сроке службы подшипника имеем

$$C = n^{0.3} h^{0.3} P \quad (9)$$

По полученному из формулы (9) значению C из каталогов находят тип подшипника, обеспечивающего значение C не меньше рассчитанного. Однако применительно к расчету подшипников роликов ленточных конвейеров формула (9) дает заниженные значения C , так, как не учитывает некоторые дополнительные факторы.

Обычно, при транспортировании рядовых крупнокусковых грузов на подшипник ролика помимо статических воздействуют и динамические нагрузки, существенно снижающие срок его службы. В этом случае в формулу (8) необходимо ввести усредненный коэффициент динамичности $f_{дин}$ т.е.

$$C = n^{0.3} h^{0.3} P f_{дин} \quad (9, a)$$

Усредненный коэффициент динамичности $f_{дин}$ зависит от коэффициента динамичности, определяемого как

$$K_{дин} = \frac{P_{дин}}{P_{ст}} \quad (10)$$

где $P_{дин}$ – динамическая нагрузка, возникающая при ударе куска весом $P_{ст}$ на роликоопоре.

Поскольку время действия динамических нагрузок составляет часть общего времени действия нагрузки на ролик $T(\sum \tau_i < T)$, то в соответствии с формулой (8) эквивалентная динамическая нагрузка $P_{дин.экв}$ меньше $P_{дин}$ и, следовательно, усредненный коэффициент динамичности, равный

$$f_{дин} = \frac{P_{дин.экв}}{P_{ст}} \approx \frac{\sqrt[3]{P_{дин}}}{P_{ст}} \quad (11)$$

окажется также меньше $K_{дин}$. при увеличении процентного содержания крупных кусков коэффициент $f_{дин}$ увеличивается. Из формулы (11) следует также, что усредненный коэффициент динамичности зависит от $P_{дин}$ нелинейно.

В таблице приведены некоторые усредненные значения коэффициента $f_{дин}$ для линейных и загрузочных секций, использование которых в формуле (9) позволит определить значение коэффициента C «снизу» [3].

Выводы

С помощью разработанной программы расчёта максимальной площади сечения грузов, были рассчитаны

теоретические площади сечений грузов на ленте типажных конвейеров выпускаемых ОАО «Александровский машзавод», ОАО «Сибсельмаш», и германской фирмы «PRECISMEKA - MONTAN», предназначенные для работы со стандартными лентами шириной 800–1600 мм.

Расчёты показывают, что максимальная площадь сечения груза на ленте будет иметь место при угле наклона боковых роликов $\beta' = 40 - 45^\circ$. При увеличении угла естественного

откоса в движении φ , в оговорённых ранее пределах, площадь сечения груза на движущейся ленте, а, следовательно, и производительность конвейера увеличивается на 22–25 %.

Предложена методика расчета подшипников роликоопор линейных секций учитывающая динамические нагрузки, возникающие в подшипниках роликоопор линейных секций при транспортировании кусковых грузов.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Шахмайстер Л.Г. Дмитриев В.Г. Теория и расчёт ленточного конвейера. М. Недра, 1978, с. 23-27.
2. Каталог фирмы Precismeeka – montan "Tragrollen und zubehör", ausgabe 01.2006.
3. Дмитриев В.Г., Галкин В.И. Исследование динамических нагрузок в роликоопорах линейных и загрузочных секций при транспортировании крупных кусков. - Изв. Вузов. Горный журнал, 1975, №1, с. 108-112. ГИАБ

Коротко об авторе

Шоджааталхосейни С. – кафедра «Горная механика и транспорт», Московский государственный горный университет.

Рецензент д-р техн. наук, проф. В.Г. Дмитриев.



ДИССЕРТАЦИИ

ТЕКУЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ЗАЩИТАХ ДИССЕРТАЦИЙ ПО ГОРНОМУ ДЕЛУ И СМЕЖНЫМ ВОПРОСАМ

| Автор | Название работы | Специальность | Ученая степень |
|--------------------------------|---|---------------|----------------|
| ГОРНЫЙ ИНСТИТУТ УРО РАН | | | |
| НЕСТЕРЕНКО Геннадий | Управление аэrogазодинамическими и тепломассообменными процессами | 25.00.20 | д.т.н. |

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Филиппович | при нормализации атмосферы карье- ров | | |
|------------|--|--|--|