

УДК 622.363.1(470.13)«197»

А.А. Иевлев

СЕРЕГОВСКИЙ СОЛЬЗАВОД В 1970-х гг.

На основе материалов Национального архива Республики Коми проанализирована производственная деятельность Сереговского солеваренного завода в 1970-х гг. В этот период была проведена модернизация предприятия, внедрена новая техника и освоены новые технологии выварки, очистки и расфасовки продукции. Производительность предприятия в 1976 г. достигла рекордной за всю историю Сереговского завода величины — 7,9 тыс. т соли.

Ключевые слова: республика Коми, соль, Сереговский сользавод.

Деятельность Сереговского солеваренного завода, функционировавшего в период с 1630 по 2001 гг. на территории современного Княжпогостского района Республики Коми, достаточно подробно исследована до 1917 г., когда это предприятие являлось одним из основных и крупных заводов региона [50]. А затем его деятельность привлекала меньшее внимание ученых, т.к. в Республике Коми после революции основными отраслями стали лесная, угольная и нефтегазовая промышленность. Однако изучение его работы позволяет понять историю усилий руководства Коми края по созданию эффективной и диверсифицированной горной промышленности, основанной не только на добыче, но и переработке местного сырья.

В предыдущих публикациях [46—49] нами была описана производственная деятельность Сереговского солеваренного завода в 1920—1960-х гг., его модернизация (переход с черных на белые варницы, с древесного на угольное топлива и т.п.) и безуспешные попытки создания на базе завода крупного горно-химического комбината.

В 1970-х гг. производительность этого предприятия, согласно дан-

ным Статистического управления Республики Коми, характеризовалась следующими показателями (таблица).

Таким образом, Сереговский завод в течении 1970-х гг. значительно нарастил производство соли, увеличив ее выварку с 1970 г. до 1976 г. в 1,6 раза. В 1978 г. производство соли катастрофически упало более чем в 2,5 раза, однако затем опять произошел существенный рост объема товарной продукции.

Анализ документов Национального архива Республики Коми (фонд 537, дела №№ 17 — 27), раскрывающих работу партийной организации Сереговского сользавода, позволил восстановить картину производственной деятельности предприятия в 1970-х гг. и установить причины роста и снижения солепроизводства в этот период.

19 марта 1970 г. партсобрание поставило перед руководством предприятия следующие задачи: «В самое ближайшее время необходимо установить имеющиеся на сользаводе погрузочные транспортеры для погрузки мешков с солью из склада на автомашину... На сользаводе длительное время находится машина МВС-10 для затарки соли на складе.

Производство соли на Сереговском заводе в 1970-х гг. (тыс. т)

Год	Объем производства
1970	4,8
1971	4,7
1972	6,4
1973	6,4
1974	7,2
1975	7,8
1976	7,9
1977	7,7
1978	3,0
1979	5,7

В настоящее время ведется интенсивная работа по ее монтажу и пуску в эксплуатацию, и в ближайшие несколько дней машина будет пущена в работу. Это даст возможность затаривать соль механизированным способом, высвободить несколько затарщиков соли, облегчить их тяжелый ручной труд» [1]. Кроме того, 29 апреля 1970 г. партийным собранием была поставлена задача в период весенней навигации организовать выгрузку угля в количестве 2400 т для нужд завода [2], что позволяет оценить потребности предприятия в каменном топливе для производства соли.

Поставленные задачи были оперативно приняты к исполнению, т.к. уже 29 июля 1970 г. директор предприятия В.В. Иванчук доложил партсобранию о ходе строительства и модернизации завода: «Строительство идет хорошими темпами. Машина по затарке соли оправдала себя и дала экономию. Будем механизировать весь трудоемкий процесс выварки соли» [3]. За 9 месяцев 1970 г. предприятием было выварено 3920 т соли при плановом задании в 3550 т. Выполнение плана составило 110,4 %. Было расфасовано 1130 т соли при плане 1200 т или 94,1 % задания, реализовано 382 т соли при плане 385 т или 99,2 % плана [4].

19 января 1971 г. партийное собрание, обсуждая вопрос модернизации производства, отметило: «Придется приложить много усилий, чтобы пустить в новой варнице первый чрен с механизированной выгребкой и транспортировкой соли» [5]. За 2 месяца 1971 г. предприятием было выварено 150 т соли сверх плана [6].

10 мая 1971 г. партсобрание подвело итоги работы предприятия за прошедшую пятилетку и поставило задачи на новый срок: «Выварка соли за пятилетие составила 113,1 % плана, расфасовка — 106 %, реализация — 109,8 %. Производительность труда выросла на 4,2 %... За 1971-1975 гг. выварку соли надо довести до 8000 т. Новую солеварницу пустить в эксплуатацию в 1972 г. в III квартале. Также в III квартале 1972 г. закончить капитальный ремонт фасовочного цеха. Полностью механизировать выварку, выгребку и затарку соли, зашивку мешков производить машиной» [7]. Таким образом, ставилась задача на основе глубокой модернизации и механизации производства добиться существенного роста производства товарной продукции.

29 июля 1971 г. директор В.В. Иванчук отчитался перед партийным собранием предприятия: «В I полугодии выполнены план выпуска валовой продукции, план прибыли и реализации, но допущено повышение себестоимости продукции на 1 тыс. руб., не выполнен план по фасовке. Повышение себестоимости вызвано малой производительностью завода из-за его ремонта и большой отгрузкой соли по воде. Повысилась дисциплина труда, вдвое снизилось число прогулов. Неплохо идет строительство новой солеварницы. В конце месяца будет поставлен на испытание первый механизированный чрен, будет закончено строительство гаража и начато

строительство фасовочного цеха в пос. Железнодорожный. Задача на II квартал — начать закладку второго чрена, закончить строительство гара-жа и фасовочного цеха» [8]. План 1971 г. предприятием был выполнен по всем показателям [9].

1972-й г. внес корректизы в планы развития предприятия. 12 января 1972 г. партсобрание завода констатировало: «На ближайшую пятилетку планировалось довести производительность завода до 8 тыс. т, но пришло отношение оставить план 6 тыс. т и оставить на производстве 102 человека. Придется сократить 23 рабочих» [10].

22 февраля 1972 г. начальник сольцеха Н.П. Ешкелев доложил партийному собранию об итогах прошлого периода: «Год выдался трудный, т.к. приходилось варить соль и строить завод. Пришлось закрыть старую солеварницу. Работали одним чреноем. Были частые простои по нашей вине и из-за простоя механизмов» [11]. Он же отметил: «На дровах соль была чище. Работать стало легче, особенно на новом котле, но часто бывают остановки по технической причине» [12]. Главный инженер завода А.И. Колганов заявил: «Все наши беды на новом чрене зависят только от того, что солевары не во-время начинают выгреб соли механизом и не следят за постоянным уровнем рассола, плохо принимают смены» [13].

В конце марта 1972 г. республиканская газета «Красное знамя» сообщала: «Сереговский солеваренный завод первым среди промышленных предприятий района рапортовал о досрочном выполнении квартального задания. Потребителям уже отправлено почти 1500 тонн первоклассной соли. Успех сереговцев не случаен. Здесь постоянно растет уровень ме-

ханизации. Образ солевара с длинным «греблем» в руках уходит в прошлое. Всего 4 года назад на заводе все операции — от выпаривания до фасовки готовой продукции — приходилось выполнять вручную. Сейчас механизация предприятия ведется по перспективному плану, который затрагивает все основные производственные процессы. Так, например, ввод в действие механизированного котла намного облегчил труд солеваров, повысил производительность их труда. Сейчас он дает около двух трех объема продукции предприятия. В ближайшие годы намечено ввести в строй еще три таких котла» [53].

Но были и нарекания на качество продукции завода. Например, 1 апреля 1972 г. ученик 8 класса Миша Ковригин из Сосноворска написал в газету «Красное знамя»: «Сегодня, когда готовили обед, нам с папой потребовалась соль, чтобы посолить суп. Распечатав пачку, с внутренней стороны обертки мы увидели грязь, а соль была серой. Когда стали раздалбливать ее, то внутри обнаружили комочки земли, палочки, нитки... На обертке написано: «Соль поваренная пищевая выварочная 1 сорта. ГОСТ № 13830-68 МПП РСФСР. «Росглавсоль» — Сереговский сользавод» [52]. Реагируя на сигнал, директор завода А.П. Гладков отвечал: «Статья обсуждена на общем собрании рабочих фасовочного цеха сользавода. Критика признана правильной... Разработаны мероприятия по повышению качества соли» [51].

31 октября 1972 г. партийное собрание завода, отметив, что 10-месячный план выварки соли выполнен на 107,1 %, констатировало: «Для лучшей вывозки соли нам не хватает техники. Машины старые и требуют замены... В этом году значительно улучшен труд рабочих — в

мехцехе проведено водяное отопление, в сольцехе работает душ... Перевыполнение плана составило 351 т... За 10 месяцев сверх плана расфасовано 63 т соли... За III квартал коллектив сользавода добился хороших показателей и был удостоен 2-ой премии среди промышленных предприятий РСФСР по соцсоревнованию» [14].

План 1972 г. по выварке соли заводом был перевыполнен на 361 т, по расфасовке — на 73 т, по реализации товарной продукции — на 79 тыс. руб. [15]. За 1971—1972 гг. сверх плана было выварено 700 т соли, расфасовано — 300 т, реализовано продукции — на 100 тыс. руб., производительность труда выросла на 30 %, средняя зарплата — на 7,3 % [16].

Партсобрание, прошедшее 14 февраля 1973 г., отметило: «Коллектив сользавода добился неплохих результатов за 1972 г. Впервые рабочие на заводе получили тринадцатую зарплату... Плохо обстоит дело с техникой. Из 9 машин в работе 3-5, часто выходит из строя механизированный чрен по выварке соли... Больше всего прогулов в фасовочном цехе. Труд там тяжелый, погрузка соли в вагоны не механизирована... Машины Главк не выделяет, а имеющимся по 14-15 лет» [17].

В октябре 1973 г. газета «Красное знамя» следующим образом описывала положение дел на предприятии: «Сереговский солеваренный завод — пожалуй, старейшее промышленное предприятие в Коми республике... Сейчас это современное предприятие, на котором все основные процессы механизированы. Успехами встречает предприятие День работников пищевой промышленности. Завод отправил потребителям соли на 495 тысяч рублей при девятимесячном задании 466 тысяч» [54].

31 октября 1973 г. директор А.П. Гладков доложил партийному собранию: «В сольцехе невозможно навести порядок, т.к. почему-то очень долго здание дает осадок после введения в строй. В фасовочном цехе до сих пор не установлен транспортер. Надо пустить коробко-швейную машину, переходить на гофротару... В сентябре 1973 г. был сдан в эксплуатацию 2-й механизированный чрен, который по условиям труда намного превосходит первый чрен... Топливом на зимний период завод обеспечен. На скважине заменен насос, заменили трубы между варницей и мехцехом» [18]. За 10 месяцев 1973 г. план реализации товарной продукции был выполнен на 106 %. При плане 5200 т было выварено 5257 т соли. Фасовка соли была перевыполнена на 82 т. В это же время были проведены опытные работы по химической очистке рассола полиакриламидом [19].

Завод успешно справился с заданием 1973 г. План реализации продукции был выполнен на 105,5 %, план выварки соли — на 100 %, план прибыли — 103,3 %. Сверх плана было расфасовано 102 т соли. Существенно выросла трудовая дисциплина. На 118 человек персонала предприятия было совершено 17 прогулов (в 1972 г. — 22 прогула, в 1971 г. — 38) [20].

Партсобрание, прошедшее 21 января 1974 г., снова сосредоточилось на условиях труда рабочих: «Солевары говорили о плохой технике безопасности на варнице. Везде грязь, мешки с солью раскиданы, растоптаны... Очень и очень неуютно в наших варницах. Во время строительства варницы не подумали о том, чтобы отделить основной цех от кочегарки, тогда бы и чистота была в варнице... Завком должен добиться, чтобы нам давали спецодежду — телогрейки.

Заболеваемость в сольцехе высокая в связи со сквозняками» [21].

25 июня 1974 г. директор А.П. Гладков доложил партсобранию предприятия о выполнении плана в 1-м полугодии. План выварки соли был выполнен на 101,4 %, фасовки — на 100 %, реализации — на 108,9 % или на 29 тыс. руб. больше планового задания. План прибыли был реализован на 108,4 %. Экономия по фонду зарплаты составила 2,4 тыс. руб. Была отмечена высокая текучесть кадров (особенно в фасовочном цехе): принято на работу — 21 человек, уволено — 21, в т.ч. трое за прогулы. На предприятии были внедрены:

- конвейер скребковый для подачи соли на затаривание, что значительно облегчило труд солеваров;
- коробкошвейная машина БШП-4 для сшивки ящиков в фасовочном цехе;
- ленточный транспортер в фасовочном цехе [22].

Выварка соли за 10 месяцев 1974 г. составила 101,9 % плана, сверх задания было выварено 113 т соли. План реализации был выполнен на 104,7 %, что дало 28 тыс. руб. сверх плана. Однако за этот период было совершено 19 прогулов, принято на работу — 31 человек, уволено — 31, в т.ч. за прогулы — 4 [23].

Годовой план 1974 г. заводом был выполнен по всем показателям. Была механизирована погрузка соли в фасовочном цехе, внедрена новая техника, в т.ч. упомянутый выше станок БШП-4 для сшивки гофротары, электрические тельферы, заклейка гофроящиков с продукцией клейкой лентой. За 1974 г. было совершено 23 прогула [24].

Главный инженер А.И. Колганов, выступая 23 февраля 1975 г. на партсобрании, отметил проблему качества топлива, поступавшего на предприятие: «Уголь интинский —

высокозольный. Неоднократные перевалки приводят к его измельчению. Коксующегося угля нам не дадут, т.к. он идет на другие цели» [25]. За 8 месяцев 1975 г. предприятием было выварено 530 т соли сверх плана, расфасовано 284 т соли сверх задания и реализовано продукции сверх плана на 34 тыс. руб. [26]. За 9 месяцев 1975 г. план реализации продукции был выполнен на 106,2 %, выпуска валовой продукции — на 102,3 %, фасовки — на 119,7 %. Однако отмечались большая влажность и высокая себестоимость соли [27].

30 октября 1975 г. директор завода А.И. Колганов доложил партийному собранию: «Пятилетний план выполнен по всем показателям. По реализации продукции за 4 года и 10 месяцев получено дополнительно 138 тыс. руб., выварка соли перевыполнена на 494 т, фасовка — на 414 т» [28].

11 декабря 1975 г. А.И. Колганов сообщил партсобранию: «Уже выполнен годовой план по основным технико-экономическим показателям. Создан хороший задел для работы в 1976 г. План по выварке соли остается прежним — 7 тыс. т, по расфасовке — 2 тыс. т, по реализации продукции — 710 тыс. руб... Наша задача на следующий год — пустить третий чрен в работу, улучшить качественные показатели. Для этого механизировать выдачу соли из всех чренов на затаривание, механизировать подачу поликарбоната для очистки рассола. Механизировать погрузку соли в автомашины и вагоны конвейерами, а в дальнейшем электропогрузчиками. Поставить под размыв новую скважину» [29]. Директору был задан вопрос о том, как решается проблема с жидким топливом. По его словам, разрешение Госплана СССР на 4,2 тыс. т мазута получено, и проект перехода

на новое топливо институтом разрабатывается [30].

19 февраля 1976 г. секретарь Ко-ми обкома КПСС А. Меледин обратился к министру пищевой промышленности РСФСР А.П. Клеменчуку с письмом, в котором сообщил: «Коми АССР потребляет на пищевые цели около 15 тысяч т соли в год. Имеющийся в республике Сереговский сользавод ежегодно вырабатывает около 7 тысяч т, остальное количество завозится из других районов страны. Выпуск продукции заводом может быть доведен до 10 тысяч т» [31].

За 8 месяцев 1976 г. при плане 4,8 тыс. т было выварено 5,38 тыс. т соли, реализовано продукции сверх плана на 25 тыс. руб., улучшено качество соли [32].

Прошедшее 7 сентября 1976 г. партсобрание завода отметило проведение большого объема строительных работ на предприятии: «Заканчивается строительство здания затарочного и сушильного производства. Подводится под крышку здание бытового корпуса. Утеплены мастерские и гараж, оборудуется кузница и пожарный сарай, перестраивается материальный склад. Постройкается помещение для размещения аппаратуры управления в солеварнице» [33].

Партийное собрание, прошедшее 31 октября 1977 г., констатировало, что за 9 месяцев освоено 65 тыс. руб. капитальных вложений: построены жилой двухквартирный дом, 2 щитовых дома, гараж для пожарной машины с мехмастерскими, котельная. Объем реализации продукции составил 618 тыс. руб. Было выварено 5796 т соли (98,2 % плана), расфасовано 1479 т (98,6 %), затарено 4317 т (98,1 %). Было отмечено, что на участке фасовки не хватало рабочей силы. Соль выпускалась очень влаж-

ная и тяжелая. Велись работы по установке сушилки КС и фасовочного автомата [34]. Директор завода А.И. Колганов объяснил причины не выполнения плана: «Завод за III квартал 1977 г. не выполнил план как по валовой продукции, так и по сбыту. Скважина не давала рассола. Хотя у нас был запас соли, но из-за распутицы мы не смогли ее сбыть» [35].

Партсобрание, прошедшее 24 марта 1978 г., отметило следующие нововведения: «Идут монтажные работы автоматического и полуавтоматического оборудования, что даст большой экономический эффект для производства и улучшения выпускаемой продукции» [36]. За 9 месяцев 1978 г. объем реализованной продукции составил 322 тыс. руб. (103,9 % плана), выварка соли — 1809 т (92,3 %), фасовка — 410 т (62,1 %), поставка соли потребителям — 2883 т (97,3 %) [37].

Директор завода А.И. Колганов на партсобрании, прошедшем 27 ноября 1978 г., сказал об убыточности производства фасованной соли и отметил: «По химическому составу наша соль стоит почти на уровне соли «Экстра», но по внешнему виду желает быть лучше» [38]. Кроме того, он остановился на проблеме несвоевременной затарки соли на предприятии, что приводило к тому, что было «некуда валить вываренную соль» [39].

12 декабря 1978 г., подводя итоги работы за год, А.И. Колганов заявил: «Отстаем почти по всем показателям. Одна из главных причин — авария на скважине. Также не хватает специалистов, большая текучесть кадров» [40]. В 1978 г. было выварено 3007 т соли при плане 3960 т, расфасовано 659 т при плане 2000 т, израсходовано 2351 т угля на выварку соли [41].

За 9 месяцев 1979 г. было выварено 4373 т соли при плане 3800 т. Реа-

лизовано продукции сверх плана на 55 тыс. руб. Было улучшено качество производимой соли [42]. Велись работы в здании новой варницы, где планировалось смонтировать экспериментальный чрен с механизированной выгребкой соли. Также планировались:

- строительство причала и погрузочной площадки для водной отгрузки продукции на Крайний Север;
- монтаж и запуск в эксплуатацию второго механизированного чрена;
- строительство стационарного водозабора на р. Вымь [43].

План 1979 г. по выварке соли был перевыполнен на 573 т, было реализовано сверх плана продукции на 58 тыс. руб., расфасовано в полиэтиленовую тару 289 т соли сверх планового задания, сэкономлено угля — 17 т.у.т. [44]. Выварка соли составила 5673 т, фасовка — 1289 т. На выварку соли было израсходовано 3643

т угля, а также 100 т дизтоплива — на фасовку соли [45].

Таким образом, 1970-е гг. были периодом коренной модернизации и механизации производства на Сереговском сользаводе, внедрения и освоения новых техники и технологии выварки, очистки и расфасовки соли. Эта модернизация шла непросто, осложненная большой текучестью кадров (до 30 % персонала в год), трудностями в освоении и внедрении новых технологических приемов. Авария на солеподъемной скважине в конце 1977 г. привела к катастрофическому снижению выработки соли. Однако уже через год последствия аварии были преодолены. В этот период времени выварка соли осуществлялась на каменном угле, поставляемом из Инты, одновременно рассматривался вопрос о переводе предприятия на жидкое топливо (мазут).

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Государственное учреждение «Национальный архив Республики Коми (ГУРК НАРК), П-537, оп. 1, д. 17, л. 6—7.
2. Там же, л. 10.
3. Там же, л. 13.
4. Там же, л. 17.
5. Там же, д. 18, л. 2.
6. Там же, л. 7.
7. Там же, л. 11.
8. Там же, л. 15.
9. Там же, д. 19, л. 11.
10. Там же, л. 1.
11. Там же, л. 7.
12. Там же, л. 8.
13. Там же.
14. Там же, л. 21, 24, 25.
15. Там же, д. 20, л. 5.
16. Там же, л. 8.
17. Там же, л. 4.
18. Там же, л. 27.
19. Там же, л. 29, 33.
20. Там же, д. 21, л. 5-7.
21. Там же, л. 2.
22. Там же, л. 15—16.
23. Там же, л. 24.
24. Там же, д. 22, л. 2, 4.
25. Там же, л. 4.
26. Там же, л. 20.
27. Там же, л. 24.
28. Там же, л. 23.
29. Там же, л. 30-31.
30. Там же.
31. Там же, П-1, оп. 46, д. 3, л. 33.
32. Там же, П-537, оп. 1, д. 23, л. 8.
33. Там же, л. 9.
34. Там же, л. 16.
35. Там же, д. 25, л. 2.
36. Там же, л. 11.
37. Там же, л. 29.
38. Там же, л. 31.
39. Там же, л. 32.
40. Там же, л. 34.
41. Там же, д. 27, л. 13.
42. Там же, д. 26, л. 14.
43. Там же, л. 15.
44. Там же, д. 27, л. 1.
45. Там же, л. 13.
46. Иевлев А.А. Сереговский сользавод (1920-1930-е годы)// Вестник Института геологии Коми НЦ УрО РАН. 2006. № 9. С. 16—19.

47. Иевлев А.А. Сереговский солеваренный завод: 1940-е годы// Вестник Института геологии Коми НЦ УрО РАН. 2006. № 11. С. 13—15.
48. Иевлев А.А. Сереговский солеваренный завод: 1950-е годы// Вестник Института геологии Коми НЦ УрО РАН. 2009. № 1. С. 21—23.
49. Иевлев А.А. Проекты модернизации производства соли на Сереговском месторождении (Республика Коми) и деятельность Сереговского завода в 1960-х годах// Вестник Института геологии Коми НЦ УрО РАН. 2011. № 8. С. 21—25.
50. История Коми с древнейших времен до современности. Сыктывкар: ООО «Анбур», 2011. Т. 1. 544 с.
51. Конторе отвечают// Красное знамя. 16 июля 1972.
52. Не в соли соль// Красное знамя. 1 апреля 1972.
53. Тихомиров П. За счет механизации// Красное знамя. 26 марта 1972.
54. Тихомиров П. Успехи солеваров// Красное знамя. 21 октября 1973. **ГИАБ**

КОРОТКО ОБ АВТОРЕ

Иевлев Алексей Анатольевич — кандидат геолого-минералогических наук, руководитель Геологического музея им. А.А. Чернова Института геологии Коми научного центра Уральского отделения Российской академии наук, e-mail: museum@geo.komisc.ru.



РУКОПИСИ, ДЕПОНИРОВАННЫЕ В ИЗДАТЕЛЬСТВЕ «ГОРНАЯ КНИГА»

АППАРАТНЫЕ И СХЕМОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ИСКРОЗАЩИТЫ И ВЗРЫВОЗАЩИТЫ, ОБЩИЙ ХОД РАССУЖДЕНИЙ (№898/06-12 от 19.03.12, 8 с.)

Волошиновский К.И. — кандидат технических наук, соискатель ученой степени, ассистент кафедры «Автоматики и телемеханика», e-mail: volkir@nm.ru.

Рассмотрены общие подходы к искрозашите и взрывозашите электронных схем и приборов, применяемых в промышленном учете газа, приводятся исходные параметры регулярно применяемых схем. Приведены разные варианты элементов схем с гальванической развязкой, что позволяет предложить набор гальванически развязанных узлов для разрабатываемых схем искрозашиты и их сопряжений, приводится перечень типовых вариантов искрозашиты и гальванической развязки, проводится общий ход рассуждений в соответствии с рассматриваемыми исходными данными к целенаправленной разработке схем искрозашиты.

Ключевые слова: искрозашита, взрывозашита, гальваническая развязка.

HARDWARE AND CIRCUIT DECISIONS FOR IMPLEMENTING SPARK AND EXPLOSION SAFETY, GENERAL ARGUMENT OBJECTIONS

Voloshenovskiy K.I.

In the article adduced general objections to spark & explosion safety schemes for electronic devices, applied to industrial gas consumption accounting with cited parameters of regulary used schemes with different kinds of scheme elements with galvanic isolation, so allows to consider a set of junctions with galvanic isloation for developing spark & explosion safety schemes and there junction schemes, typic variants spark & explosion safety islolation schemes are also listed, due to expound of general argument objections according to source data for purposeful sparksafety scheme desing.

Key words: implementing spark, explosion safety, galvanic isolation.